



Rua Santa Ubaldesca, nº 191 – Jaguaré – 05323-050 – São Paulo – SP  
Tel.(PABX): 11- 3766-7202

[www.silaex.ind.br](http://www.silaex.ind.br) e-mail: [silax@silax.com.br](mailto:silaex@silax.com.br)

## RESINAS EPÓXI PARA APLICAÇÃO EM BRINDES E BIJOUTERIAS

### APRESENTAÇÃO

As resinas epóxi são largamente utilizadas em brindes e bijuterias, como acabamento e colagem. Elas são divididas em rígidas e flexíveis.

As rígidas:

- **SQ 2001 (alta viscosidade);**
- **SQ 2050 (média viscosidade);**
- **SQ 2004 (baixa viscosidade);**

A flexível é:

- **SQ 2220 (mais flexível);**

Para **acabamento incolor e translúcido** é utilizado o endurecedor **SQ 3154**. Ele proporciona uma superfície brilhante e incolor. Deve ser usado numa proporção de 02 partes em peso de resina para 01 parte em peso do endurecedor (ex: 10gramas de resina para 5 gramas de endurecedor). Mistura-se bem, porém sem provocar muitas bolhas e derrama-se sobre a superfície que se deseja resinar. A própria tensão superficial da resina a manterá sobre a peça sem necessidade de moldes ou anteparos, porém tem que se tomar cuidado para não exagerar na quantidade pois uma vez transbordado, a resina não consegue mais se manter. Esta aplicação pode ser feita à temperatura ambiente com bismagas ou seringas ou até mesmo por derrame porém recomenda-se a cura da resina em uma estufa entre 40° C a 80° C, dependendo da resistência térmica do substrato, por aproximadamente 01 hora. Isto fará com que a resina fique com melhor acabamento e brilho. Por ser feito com estufas até de lâmpadas incandescentes comuns. Este sistema é utilizado incolor para coberturas como lentes sobre etiquetas, chaveiros e brindes em geral, e pigmentado como imitação de pedras em bijuterias e decorativo em chaveiros metálicos.

Para **colagem** pode ser utilizado o endurecedor **SQ 3140** com as resinas rígidas na proporção de 05 partes em peso da resina para 03 partes em peso do endurecedor (ex.: 10 gramas de resina para 6 gramas de endurecedor). Mistura-se os bem os produtos e deixa descansar por 10 minutos e aplica-se sobre a superfície que se deseja colar. A secagem pode ser feita a temperatura ambiente ou acelerada na estufa nas mesmas condições da resina de acabamento.

Maiores informações entre em contato com o depto técnico.

Tel.: (11) 3766-7202

E-mail: [laboratório@silax.com.br](mailto:laboratório@silax.com.br)