



SILAEX[®] QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11- 3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

SQ 8421 ELASTÔMERO DE SILICONE BICOMPONENTE

APRESENTAÇÃO

O **SQ 8421**, é um material bi-componente de silicone elastomérico utilizado para confecção de moldes e peças nos mais variados segmentos de mercado, tais como manufatura de matrizes na indústria, protótipos, peças de artesanato, tampografia, etc.. Curável à temperatura ambiente, é auto desmoldante e possui boas características mecânicas e dielétricas, preenchendo com fidelidade o molde do objeto a ser copiado.

CARACTERÍSTICAS DA BASE-POLÍMERO **SQ 8421**

Aparência	Líquido viscoso bege
Viscosidade, cPs, 25° C	20.000 a 30.000
Peso Específico, g/cm ³	1,20 +/- 0,05

CARACTERÍSTICAS DO CATALISADOR **SILACAT 81 B**

Tipo	composto de Grignard
Aparência	Líquido límpido amarelado
Viscosidade, cPs, 25° C	30 a 50
Peso Específico, g/cm ³	0,88 +/- 0,02

RAZÃO DE CURA

	c/ 5% de catalisador
Tempo de Trabalho	40 a 50 minutos
Tempo de Secagem ao Toque	6 horas
Tempo de Cura	24 horas

CARACTERÍSTICAS DA BORRACHA **SQ 8421 CURADA**

Cor	Bege
Dureza Shore A	15 ± 3
Peso Específico, g/cm ³	1,20 ± 0,05
Resistência Térmica	-30 a 175 °C
Alongamento	250 %
Resistência ao rasgo	20 kN/m

ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Recomenda-se estocar o conjunto base-polímero e catalisador em temperatura inferior a 30 °C. Após um período de armazenamento, é necessário que seja bem homogeneizado antes do uso. A vida útil da base **SQ 8421** é de 9 meses. A vida útil do catalisador **Silacat** é de 06 meses.

EMBALAGEM

O **SQ 8421 + Silacat** é disponível em conjuntos de 1,05 kg; 5,25 kg e 26,25 kg.



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br

e-mail: silaex@silaex.com.br

GUIA PARA CONFECÇÃO DE MOLDES COM BORRACHA DE SILICONE TIPO RTV-2

1. Estude o modelo quanto às linhas de divisão (para moldes de múltiplas partes), pontos de injeção, pontos críticos, etc.
2. Efetue uma limpeza cuidadosa do seu modelo (padrão), eliminando partes e partículas soltas, oleosidades, etc.
3. Prepare uma estrutura de contenção (pré-molde) e encaixe o modelo nela. A estrutura pode ser feita de madeira, plástico, metal, cartão encerado, etc.
4. Em caso de materiais porosos, vítreos ou outra borracha de silicone, aplique uma fina camada de anti-aderente, composto por 10 partes de vaselina sólida e 90 partes de um solvente rápido ("Thinner", Nafta, Hexana ou Benzina), ou ainda pode ser encerado.
5. Misture bem a base polímero antes de pesar os componentes em separado. Coloque em um recipiente com cerca de 4 vezes o volume do material a ser preparado (devido a expansão durante a desaeração) e homogeneize bem os dois componentes.
6. Embora não imprescindível, convém desaerar em câmara à vácuo, a fim de que não haja bolhas no molde que poderiam causar defeitos nas peças moldadas. Pincelar o modelo também ajuda.
7. Verta a mistura no pré-molde, cuidando que não haja formação de bolhas. Nivele e aguarde 24 horas para desenformar.
8. A qualidade do molde depende do cuidado com o modelo e a confecção. A durabilidade depende do manuseio apropriado e limpeza periódica.
9. Moldando-se resina de poliéster, convém limpar periodicamente o molde e aquecê-lo em estufa ou água quente a fim de eliminar o monômero de estireno absorvido.

TOXICIDADE

O produto curado praticamente não é tóxico, nem sensibilizante aos seres vivos e não é prejudicial ao meio ambiente, sendo estável. Sua queima resulta em sílica e gás carbônico.

Base polímero:

Contato com a pele : não é sensibilizante, nem irritante.

Contato com os olhos: eventualmente poderá causar leve irritação conjuntiva. Nesse caso, os olhos devem ser lavados com água em abundância.

Catalisadores : são compostos organoestanosos e podem ser sensibilizantes da pele e mucosas; deve ser evitado o contato com os olhos.

Cuidados: o catalisador é reativo e não deve ser ingerido ou ter contato com alimentos. Em caso de contato com a pele, lavar abundantemente com água.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais corrigidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e uso por parte de terceiros.