



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11- 3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

SQ 8328 **ELASTÔMERO DE SILICONE BICOMPONENTE**

APRESENTAÇÃO

SQ 8328 é um silicone de dois componentes utilizado para confecção de moldes e peças nos mais variados segmentos de mercado, tais como confecções de matrizes na indústria de calçados, peças de artesanato, velas decorativas, material encapsulador para a indústria eletro-eletrônica, etc. À base-polímero de silicone é adicionado um catalisador na proporção de 3% a 5% em peso, conforme o tipo e a velocidade de cura desejada. Curável à temperatura ambiente, possui baixa viscosidade e boas características mecânicas e dielétricas, preenchendo com fidelidade as reentrâncias dos objetos a serem copiados.

CARACTERÍSTICAS DA BASE-POLÍMERO SQ 8328

Aspecto:	Líquido viscoso
Viscosidade (25 °C):	3.000 a 5.000 cPs
Cor:	Azul
Peso específico:	1,25 g/cm ³ ± 0,05

CARACTERÍSTICAS DOS CATALISADORES

	SILACAT 70	SILACAT 73
Tipo	composto de Grignard líquido	composto de Grignard líquido
Cor	incolor	amarelado
Peso Específico	0,9 ± 0,05 g/cm ³	0,9 ± 0,05 g/cm ³
Viscosidade	máx. 100 cPs	máx. 100 cPs

RAZÃO DE CURA

	c/ 5% de SILACAT 70	c/ 5% de SILACAT 73
Tempo de Trabalho	50 minutos	25 minutos
Tempo de Secagem ao Toque	4 horas	2 horas
Tempo de Cura	24 horas	15 horas

INFORMAÇÃO IMPORTANTE

Por se tratar de material com grande teor de polímero, é altamente recomendável o uso de um desmoldante, como o **Polidesmo 11** ou vaselina sólida diluída, a fim de se evitar uma possível adesão com fixação no modelo.

CARACTERÍSTICAS DA BORRACHA SQ 8328 CURADA

Tipo	polímero de silicone
Dureza Shore A	8 a 12
Peso específico	1,25 g/cm ³ ± 0,05
Cor	Azul
Resistência Térmica	aprox. de -20 a 150 °C

EMBALAGEM

O silicone **SQ 8328** é disponível em baldes plásticos de 1 kg, 5 kg, 10 kg e 25 kg.
Os catalisadores **SILACAT** são disponíveis em embalagens de 50 g, 250 g, 500 g e 1,25 kg.



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br

e-mail: silaex@silaex.com.br

GUIA PARA CONFECÇÃO DE MOLDES COM BORRACHA DE SILICONE TIPO RTV-2

1. Estude o modelo quanto às linhas de divisão (para moldes de múltiplas partes), pontos de injeção, pontos críticos, etc.
2. Efetue uma limpeza cuidadosa do seu modelo (padrão), eliminando partes e partículas soltas, oleosidades, etc.
3. Prepare uma estrutura de contenção (pré-molde) e encaixe o modelo nela. A estrutura pode ser feita de madeira, plástico, metal, cartão encerado, etc.
4. Em caso de materiais porosos, vítreos ou outra borracha de silicone, aplique uma fina camada de anti-aderente, composto por 10 partes de vaselina sólida e 90 partes de um solvente rápido ("Thinner", Nafta, Hexana ou Benzina), ou ainda pode ser encerado.
5. Misture bem a base polímero antes de pesar os componentes em separado. Coloque em um recipiente com cerca de 4 vezes o volume do material a ser preparado (devido a expansão durante a desaeração) e homogeneize bem os dois componentes.
6. Embora não imprescindível, convém desaerar em câmara à vácuo, a fim de que não haja bolhas no molde que poderiam causar defeitos nas peças moldadas. Pincelar o modelo também ajuda.
7. Verta a mistura no pré-molde, cuidando que não haja formação de bolhas. Nivele e aguarde 24 horas para desenformar.
8. A qualidade do molde depende do cuidado com o modelo e a confecção. A durabilidade depende do manuseio apropriado e limpeza periódica.
9. Moldando-se resina de poliéster, convém limpar periodicamente o molde e aquecê-lo em estufa ou água quente a fim de eliminar o monômero de estireno absorvido.

TOXICIDADE

O produto curado praticamente não é tóxico, nem sensibilizante aos seres vivos e não é prejudicial ao meio ambiente, sendo estável. Sua queima resulta em sílica e gás carbônico.

Base polímero:

Contato com a pele : não é sensibilizante, nem irritante.

Contato com os olhos: eventualmente poderá causar leve irritação conjuntiva. Nesse caso, os olhos devem ser lavados com água em abundância.

Catalisadores : são compostos organoestanosos e podem ser sensibilizantes da pele e mucosas; deve ser evitado o contato com os olhos.

CUIDADOS: *o catalisador é reativo e não deve ser ingerido ou ter contato com alimentos. Em caso de contato com a pele, lavar abundantemente com água.*

ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Recomenda-se estocar a temperaturas inferiores a 30 °C. Nestas Condições a vida útil da borracha de silicone **SQ 8328** é de 12 meses, e dos catalisadores é de 06 meses. Após o período de armazenamento, é necessário que o produto seja homogeneizado antes do uso.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais corrigidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.