



SILAEX[®] QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br

e-mail: silaex@silaex.com.br

SQ 8320 RTV-2

BORRACHA DE SILICONE BI-COMPONENTE

APRESENTAÇÃO

SQ 8320 é um polímero de silicone utilizado para confecção de moldes e peças nos mais variados segmentos de mercado, tais como confecções de matrizes na indústria de calçados, peças de artesanato, moldes para poliuretano, moldes para fundição de metais de baixa temperatura, etc. É um produto de dois componentes, onde o catalisador **SILACAT 70** é adicionado na proporção de 3% a 5% em relação à base polímero, conforme a velocidade de cura desejada. Curável à temperatura ambiente, preenchendo com fidelidade as reentrâncias do objeto a ser copiado.

CARACTERÍSTICAS DA BASE SQ 8320

Aspecto	Líquido viscoso
Viscosidade (25 °C)	10.000 a 15.000 cPs.
Cor	Vermelha
Peso específico	1,35 g/cm ³ ± 0,05

CARACTERÍSTICAS DO CATALISADOR SILACAT 70

Tipo	composto de Grignard líquido
Cor	incolor
Peso Específico	0,9 ± 0,05 g/cm ³
Viscosidade	máx. 100 cPs

RAZÃO DE CURA CONFORME CATALISAÇÃO

	c/ 5% de cat.
Tempo de Trabalho	10 min.
Tempo de secagem	3,0 horas
Tempo de Cura	10,0 a 13,0 horas

CARACTERÍSTICAS DA BORRACHA CURADA

Dureza Shore A	40 ± 5
Peso específico	1,25 a 1,35 g/cm ³
Cor	Vermelha
Resistência Térmica Trabalho	aprox. 200 °C
Resistência Térmica Picos	aprox. 300 °C

TOXICIDADE

O produto curado praticamente não é tóxico, nem sensibilizante aos seres vivos e não é prejudicial ao meio ambiente, sendo estável. Sua queima resulta em sílica e gás carbônico.

Base polímero:

Contato com a pele : não é sensibilizante, nem irritante.

Contato com os olhos: eventualmente poderá causar leve irritação conjuntiva. Nesse caso, os olhos devem ser lavados com água em abundância.

Catalisador: é um composto organoestano e pode ser sensibilizante da pele e mucosas. deve ser evitado o contato com os olhos.

Cuidados: o catalisador é reativo e não deve ser ingerido ou ter contato com alimentos. Em caso de contato com a pele, lavar abundantemente com água.



SILAEX[®] QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

GUIA PARA CONFECÇÃO DE MOLDES COM BORRACHA DE SILICONE TIPO RTV-2

1. Estude o modelo quanto às linhas de divisão (para moldes de múltiplas partes), pontos de injeção, pontos críticos, etc.
2. Efetue uma limpeza cuidadosa do seu modelo (padrão), eliminando partes e partículas soltas, oleosidades, etc.
3. Prepare uma estrutura de contenção (pré-molde) e encaixe o modelo nela. A estrutura pode ser feita de madeira, plástico, metal, cartão encerado, etc.
4. Em caso de materiais porosos, vítreos ou outra borracha de silicone, aplique uma fina camada de anti-aderente, composto por 10 partes de vaselina sólida e 90 partes de um solvente rápido ("Thinner", Nafta, Hexana ou Benzina).
5. Misture bem a base polímero antes de pesar os componentes em separado. Coloque em um recipiente com cerca de 4 vezes o volume do material a ser preparado (devido a expansão durante a desaeração) e homogeneize bem os dois componentes.
6. Embora não imprescindível, convém desaerar em câmara à vácuo, a fim de que não haja bolhas no molde que poderiam causar defeitos nas peças moldadas. Pincelar o molde também ajuda.
7. Verta a mistura no pré-molde, cuidando que não haja formação de bolhas. Nivele e aguarde 24 horas para desenformar.
8. A qualidade do molde depende do cuidado com o modelo e a confecção. A durabilidade depende do manuseio apropriado e limpeza periódica.
9. Moldando-se resina de poliéster, convém limpar periodicamente o molde e aquecê-lo em estufa ou água quente a fim de eliminar o monômero de estireno absorvido.

EMBALAGEM

A borracha de silicone **SQ 8320** é disponível em baldes plásticos de 1 kg, 5 kg, 10 kg e 25 kg.

O catalisador **SILACAT 70** é disponível em embalagens de 50 g, 250 g, 500 g e 1,25 kg.

ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Recomenda-se estocar a borracha de silicone **SQ 8320** a temperaturas inferiores a 30 °C. Nestas condições a vida útil é de 12 meses. Após o período de armazenamento, é necessário que o produto seja homogeneizado antes do uso.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais corrigidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.