SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11- 3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

SQ 2410 A/B

SISTEMA DE RESINA EPOXÍDICA

O sistema ***SQ 2410 A/B*** foi desenvolvido para produção de moldes para pantógrafos, ferramentas de fresa, corte e perfuração.

CARACTERÍSTICAS

- Estabilidade aos ciclos térmicos.
- Permite a Usinagem.

PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

	Componente A	**Componente B**
Aparência	líquido viscoso preto	líquido amarelado
Viscosidade, 25°C, cPs	15.000 a 25.000	400 a 700
Peso Específico, 20°C, g/cm^3	1,60 +/- 0,20	1,00 +/- 0,05

PROPRIEDADES DO SISTEMA NÃO CURADO

Proporção de mistura.....100:7 ± 0,5 partes em peso.
Tempo de utilização da mistura (de 500 a 1000g) a 20 / 25°C .....20 a 25 min.
Tempo de gel de da mistura não curada em repouso.....25 a 35 min.
Tempo para segunda camada (*) .....60 a 90 min.
(*)100cm^3 (40mm x 80mm)

MODO DE USAR

Ao usar, deve-se homogeneizar bem a resina antes mesmo de pesar. Caso a resina esteja muito viscosa ou cristalizada devido a longo período de repouso ou baixa temperatura, deve-se aquecê-la a 60 - 80 °C agitando-a até tornar fluida novamente. Deixar esfriar a temperatura ambiente antes de adicionar o endurecedor.

Após misturar o endurecedor na proporção indicada, o sistema pode ser aplicado com pincel ou espátula em camadas finas num período de 20 a 25 min à temperatura ambiente. Encher completamente o molde se o volume total não ultrapassar 1 litro.

APLICAÇÕES

- Indicada como resina de nivelação ou de enchimento na produção de moldes ou modelos para fresas copiadoras e moldes para repuxo.
- Produção de moldes para Poliuretana Rígida, Semi-rígida e Flexível.
- Modelos para moldes cerâmicos.

SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11- 3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

ARMAZENAGEM

Resinas epoxídicas são estáveis por um longo período de tempo à temperatura ambiente. Recomendamos que o sistema seja armazenado em local onde não haja variação brusca de temperatura. Em caso de derramamento, recolher com material absorvente e depositar em local adequado e permitido pela legislação local. A resina é solúvel em acetona ou álcool etílico.

O Endurecedor, por ser um material reativo, deve observar maiores cuidados quanto ao contato ou proximidade com ácidos fortes e água.

Vida útil: Dentro das especificações de armazenagem, as embalagens não abertas tem vida útil garantida de 06 (seis) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.

TOXICOLOGIA

Riscos a serem observados no manuseio da resina

Pele: A resina epóxi é essencialmente não irritante a pele, todavia pode causar sensibilidade. A susceptibilidade a irritações de pele ou sua sensibilidade varia de pessoa para pessoa.

Inalação: Inalação de vapores de não é considerada um problema, a não ser que a resina esteja aquecida quando poderá causar leve irritação das vias aéreas superiores se a exposição for prolongada.

Ingestão: A resina apresenta baixa toxicidade oral.

Contato com os olhos: O contato com os olhos pode resultar em leve irritação temporária.

Riscos a serem observados no manuseio do endurecedor

O endurecedor é potencialmente capaz de causar irritações de pele e dos olhos, às vezes queimaduras, dependendo da severidade do contato. Usar EPI adequado.

PRECAUÇÕES NO MANUSEIO DO SISTEMA

Resinas epoxídicas e seus endurecedores podem causar intoxicações e, portanto devem ser manuseadas com segurança, seguindo três princípios básicos:

- EVITE CONTATO COM A PELE OU OS OLHOS
- EVITE INALAR VAPORES
- EVITE A INGESTÃO

Vestimenta apropriada é desejável para evitar o contato. O tipo específico de vestimenta depende da operação a ser realizada. Vestimenta improvisada aumenta o risco de acidentes.

A contaminação da área de trabalho dever ser minimizada pelo emprego de recursos, tais como, mesas e aparelhos para processamento limpos e dispostos com segurança. É conveniente que o local de trabalho seja isolado de outras áreas de trabalho a fim de se evitar a exposição de pessoas e equipamentos de áreas adjacentes.

O contato com o material pode ser evitado pelo uso de luvas ou material absorvedor no caso de derramamento.

A inalação de vapores pode ser prevenida com suficiente ventilação.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste relatório técnico descritivo do sistema correspondem aos nossos conhecimentos atuais coligidos por pessoal técnico confiável, ao longo do desenvolvimento dos produtos para atender as características solicitadas pelo departamento técnico do consumidor. Os valores obtidos são a média de várias medições que podem sofrer variações em função do modo de processamento e manipulação, e portanto não são dados de especificação garantida. Responsabilizamo-nos pela qualidade de nossos produtos que obedeceram as indicações de armazenagem e processamento pré-recomendados e dentro das informações técnicas que possamos fornecer. Nossas indicações não são sugestões para se infringir quaisquer patentes ou legislação, sendo que nossa responsabilidade resume-se apenas aos nossos produtos fornecidos.