



SILAEX[®] QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11- 3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

SQ 2409 A/B SISTEMA EPOXÍDICO

O sistema **SQ 2409 A/B** foi especialmente desenvolvido para produção de camadas duras de superfície de moldes ou modelos que podem ser reforçadas com laminados ou resinas fundíveis carregadas ou não ou ambas.

CARACTERÍSTICAS

- Facilidade de Processamento: Semi-pronto, com viscosidade média.
- Pode ser pigmentada.
- Contração mínima. Não libera subprodutos.
- Não escorre em superfícies verticais na espessura até 1,2 mm.
- Resistência química elevada ao intemperismo e umidade.
- Estabilidade aos ciclos térmicos, impactos e ações mecânicas.
- Alta Dureza e resistência à Abrasão.

PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

	Componente A	Componente B
Aparência	líquido viscoso branco	líquido amarelado
Viscosidade, 25°C, cPs	tixotrópica	3.500 - 5.500
Peso Específico, 20°C, g/cm ³	1,50 +/- 0,10	1,00 +/- 0,05

PROPRIEDADES DO SISTEMA NÃO CURADO

Proporção de mistura.....	100:10,5 ± 0,5 partes em peso.
Tempo de utilização da mistura (de 500 a 1000g) a 20 / 25°C.....	20 a 25 min.
Tempo de gel de da mistura não curada em repouso	25 a 35 min.
Tempo de desmoldagem da mistura (*)	3 a 4 h.
(*)100cm ³ (40mm x 80mm)	

PROPRIEDADES DO SISTEMA CURADO

Resistência à Pressão (kg/mm ²) VSM 77102	12 a 13.
Resistência à Flexão (kg/mm ²) VSM 77103	8 a 9.
Resistência à Flexão de Choque (cm kg/cm ²) VSM 77105	4 a 5.
Peso Específico (g / cm ³).....	1,5.
Coeficiente de dilatação Térmica Linear (mm/mm).....	45 a 50 x 10 ⁻⁶ .
Módulo de Elasticidade (kg/mm ²)	850 a 950.
Dureza - Brinell (kg/mm ²)	22 - 24.
Estabilidade Térmica Dimensional Martens (°C)	45 a 50.

MODO DE USAR

Ao usar, deve-se homogeneizar bem a resina antes mesmo de pesar. Após misturar o endurecedor na proporção indicada (observar a margem de variação), o sistema pode ser aplicado com pincel ou espátula num período de 20 a 25 min à temperatura ambiente ao molde que já deverá estar com o agente separador. Até a espessura de 1,2 mm não escorrerá; para espessuras maiores deve-se esperar a primeira camada ficar levemente pegajosa (estágio de gel) dentro de ± 70 min, para se aplicar as camadas subseqüentes. Também poderá ser utilizado material de reforço a partir da segunda camada.



SILAEX[®] QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11- 3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

APLICAÇÕES

- Produção de moldes ou modelos para fresas copiadoras.
- Fabricação de ferramentas para moldagem de concreto.
- Produção de moldes para poliuretana Rígida, Semi-rígida e Flexível.
- Modelos para moldes cerâmicos.
- Moldes para repuxo.

ARMAZENAGEM

Resinas epoxídicas são estáveis por um longo período de tempo à temperatura ambiente. Recomendamos que o sistema seja armazenado em local onde não haja variação brusca de temperatura. Em caso de derramamento, recolher com material absorvente e depositar em local adequado. A resina é solúvel em acetona ou álcool etílico. O endurecedor, por ser um material reativo, deve observar maiores cuidados quanto ao contato ou proximidade com ácidos fortes e água.

Vida útil: Dentro das especificações de armazenagem, as embalagens não abertas tem vida útil garantida de 06 (seis) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.

TOXICOLOGIA

Riscos a serem observados no manuseio da resina:

Pele: A resina epóxi é essencialmente não irritante a pele, todavia pode causar sensibilidade. A susceptibilidade a irritações de pele ou sua sensibilidade varia de pessoa para pessoa.

Inalação: Inalação de vapores de não é considerada um problema, a não ser que a resina esteja aquecida quando poderá causar leve irritação das vias aéreas superiores se a exposição for prolongada.

Ingestão: A resina apresenta baixa toxicidade oral.

Contato com os olhos: O contato com os olhos pode resultar em leve irritação temporária.

Riscos a serem observados no manuseio do endurecedor:

O endurecedor é potencialmente capaz de causar irritações de pele e dos olhos, às vezes queimaduras, dependendo da severidade do contato. Usar EPI adequado.

PRECAUÇÕES NO MANUSEIO DO SISTEMA

Instruções contínuas ao pessoal envolvido no manuseio dos compostos químicos deverão ser dadas no que tange às conseqüências do contato com a pele, olhos e inalação, tanto quanto as precauções necessárias para a operação segura.

Resinas epoxídicas e seus endurecedores podem causar intoxicações e portanto devem ser manuseadas com segurança, seguindo três princípios básicos:

- EVITE CONTATO COM A PELE OU OS OLHOS
- EVITE INALAR VAPORES
- EVITE A INGESTÃO

Vestimenta apropriada é desejável para evitar o contato. O tipo específico de vestimenta depende da operação a ser realizada. Vestimenta improvisada aumenta o risco de acidentes. A contaminação da área de trabalho deve ser minimizada pelo emprego de recursos, tais como, mesas e aparelhos para processamento limpos e dispostos com segurança. É conveniente que o local de trabalho seja isolado de outras áreas de trabalho afim de se evitar a exposição de pessoas e equipamentos de áreas adjacentes. O contato com o material pode ser evitado pelo uso de luvas ou papel absorvedor no caso de derramamento. A inalação de vapores pode ser prevenida com suficiente ventilação.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais coligidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.