



SILAEX[®] QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11- 3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silae.com.br

SQ 2407 A/B SISTEMA EPOXI

APRESENTAÇÃO

O sistema **SQ 2407 A/B** foi especialmente desenvolvido para cobertura de superfícies onde se necessita de uma resistência mecânica à abrasão, como na produção de moldes ou modelos.

- Facilidade de Processamento: Semi-pronto, proporção 100:9 com alta viscosidade.
- Contração mínima. Não libera subprodutos.
- Não escorre no plano vertical.
- Resistência química elevada ao intemperismo e umidade.
- Estabilidade aos ciclos térmicos, impactos e ações mecânicas.
- Alta Dureza e resistência à Abrasão.

PROPRIEDADES DOS COMPONENTES

	Componente A	Componente B
Aparência	líquido azul viscoso	líquido amarelado
Viscosidade, 25 °C, cPs	40.000 - 65.000	3.000 - 5.000
Peso Específico, 20°C, g/cm ³	1,85 +/- 0,05	1,00 +/- 0,1

PROPRIEDADES DO SISTEMA NÃO CURADO

Proporção de mistura	100:9 ± 0,5 partes em peso.
Tempo de utilização da mistura (gel time) (*)	10 a 20 min.
Tempo mínimo de desmoldagem	8 a 10 h.
Tempo de endurecimento da mistura (*)	18 a 24 h.
(*) 100 g 20 / 25 °C	

PROPRIEDADES DO SISTEMA CURADO

Resistência à Tração (kg/mm ²) VSM 77101	5 a 6.
Resistência à Pressão(kg/mm ²) VSM 77102	13 a 15.
Resistência à Flexão (kg/mm ²) VSM 77103	8 a 9.
Resistência à Flexão de Choque (cm kg/cm ²) VSM 77105	4 a 5.
Peso Específico (g / cm ³)	1,82.
Coeficiente de dilatação Térmica Linear (mm/mm)	74. 30 a 35 x 10 ⁻⁶ .
Módulo de Elasticidade (kg/mm ²)	900 a 1.000.
Dureza - queda de esfera HK (kg/mm ²)	22 - 25.
Estabilidade Térmica Dimensional Martens (°C)	55 a 65.
Retração Linear (%)	0,6 a 1,0.

MODO DE USAR

Antes de usar, deve-se homogeneizar bem a resina antes mesmo de pesar. Após misturar o endurecedor na proporção indicada (observar a margem de variação), o sistema pode ser aplicado com pincel. A superfície deverá estar preparada com o agente separador. Até a espessura de 2,0 mm não escorrerá; para espessuras maiores deve-se esperar a primeira camada atingir o estágio de gel. Também poderá ser utilizado material de reforço (ex. tecido de vidro) a partir da segunda camada.

APLICAÇÕES

- Produção de moldes ou modelos para fresas copiadoras.
- Fabricação de ferramentas para moldagem.
- Produção de moldes para Poliuretana Rígida, Semi-rígida e Flexível.
- Modelos para moldes cerâmicos.
- Moldes para repuxo. Materiais que não devam sofrer usinagem.



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

ARMAZENAGEM

Resinas epoxídicas são estáveis por um longo período de tempo à temperatura ambiente. Recomendamos que o sistema seja armazenado em local onde não haja variação brusca de temperatura. Em caso de derramamento, recolher com material absorvente e depositar em local adequado. A resina é solúvel em acetona ou álcool etílico.

Vida útil: Dentro das especificações de armazenagem, as embalagens não abertas tem vida útil garantida de 06 (seis) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.

TOXICOLOGIA

Riscos a serem observados no manuseio da resina

Pele: A resina epóxi é essencialmente não irritante a pele, todavia pode causar sensibilidade. A susceptibilidade a irritações de pele ou sua sensibilidade varia de pessoa para pessoa.

Inalação: Inalação de vapores de não é considerada um problema, a não ser que a resina esteja aquecida quando poderá causar leve irritação das vias aéreas superiores se a exposição for prolongada.

Ingestão: A resina apresenta baixa toxicidade oral.

Contato com os olhos: O contato com os olhos pode resultar em leve irritação temporária.

Riscos a serem observados no manuseio do endurecedor

O endurecedor é potencialmente capaz de causar irritações de pele e dos olhos, às vezes queimaduras, dependendo da severidade do contato. Usar EPI adequado (óculos, luvas, avental).

PRECAUÇÕES NO MANUSEIO DO SISTEMA

Instruções contínuas ao pessoal envolvido no manuseio dos compostos químicos deverão ser dadas no que tange às consequências do contato com a pele, olhos e inalação, tanto quanto as precauções necessárias para a operação segura. Resinas epoxídicas e seus endurecedores podem causar intoxicações e portanto devem ser manuseadas com segurança, seguindo três princípios básicos:

- EVITE CONTATO COM A PELE OU OS OLHOS
- EVITE INALAR VAPORES
- EVITE A INGESTÃO

Vestimenta apropriada é desejável para evitar o contato. O tipo específico de vestimenta depende da operação a ser realizada. Vestimenta improvisada aumenta o risco de acidentes. A contaminação da área de trabalho deve ser minimizada pelo emprego de recursos, tais como, mesas e aparelhos para processamento limpos e dispostos com segurança. É conveniente que o local de trabalho seja isolado de outras áreas de trabalho afim de se evitar a exposição de pessoas e equipamentos de áreas adjacentes. O contato com o material pode ser evitado pelo uso de luvas ou papel absorvedor no caso de derramamento. A inalação de vapores pode ser prevenida com suficiente ventilação.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais coligidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.